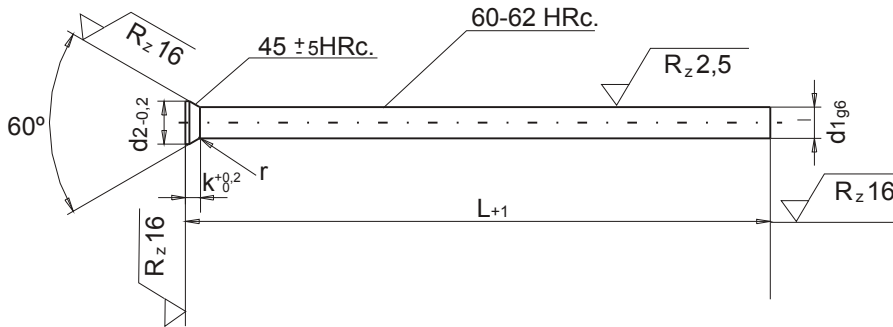


# EXPULSOR TEMPLADO FORMA "D" DIN 1530

## EJECTOR PIN HARDENED THROUGH TYPE "D" COUNTERSUNK HEAD



**EJECUCION:** Diametro d1: Templado y rectificado. Cabeza recalcada en caliente.

**VERSION:** Diametro d1: Hardened through and fine ground finished. Countersunk Head: Hot folded.

**MATERIAL:** MATERIAL: Nº 1.2510 F(522). Nº 1.2510 (F 522).

**DUREZAS:** HARDNESS: Caña (d1): 60±2HRc. Shaft (d1): 60±2 HRc.  
Cabeza: 45±5HRc. Head: 45±5 HRc.

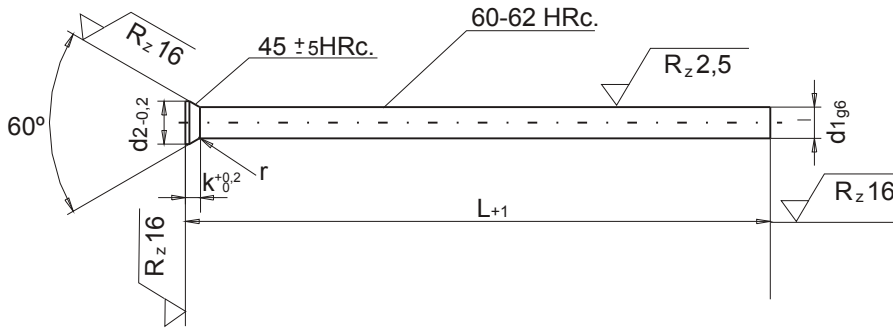
**TEMPERATURA DE TRABAJO:** TEMPER RESISTANCE: Hasta 220º C. At least 220º C.

d1 g6	d2 -0,2	K +0,2 +0	r	L+1												
				40	63	80	100	125	160	175	200	250	315			
1,0	1,8	1,19	0,3			*	*	*	*		*					
1,1	1,8	1,11	0,3				*	*	*		*					
1,2	2,0	1,19	0,3				*		*		*					
1,25	2,0	1,15	0,3				*	*	*		*					
1,3	2,0	1,11	0,3				*	*	*		*					
1,4	2,2	1,19	0,3				*	*	*		*					
1,5	2,2	1,11	0,3			*	*	*	*		*					
1,6	2,5	1,28	0,3				*	*	*		*					
1,7	2,5	1,19	0,3				*	*	*		*					
1,75	2,8	1,15	0,3				*	*	*		*					
1,8	2,8	1,37	0,3				*	*	*		*					
1,9	2,8	1,28	0,3				*	*	*		*					
2,0	3,0	1,37	0,3		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,1	3,2	1,45	0,3				*	*	*		*					
2,2	3,2	1,37	0,3				*	*	*		*					
2,25	3,5	1,32	0,3				*	*	*		*					
2,3	3,5	1,54	0,3				*	*	*		*					
2,4	3,5	1,45	0,3				*	*	*		*					
2,5	3,5	1,37	0,3		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,6	4,0	1,71	0,3				*	*	*		*					
2,7	4,0	1,63	0,3				*	*	*		*					
2,75	4,0	1,58	0,3				*	*	*		*					
2,8	4,0	1,54	0,5				*	*	*		*					
2,9	4,0	1,45	0,5				*	*	*		*					
3,0	4,5	1,80	0,5		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
3,1	4,5	1,71	0,5				*	*	*		*					
3,2	4,5	1,63	0,5				*	*	*		*					
3,25	4,5	1,58	0,5				*	*	*		*					
3,3	4,5	1,54	0,5				*	*	*		*					
3,4	4,5	1,45	0,5				*	*	*		*					
3,5	5,0	1,80	0,5			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
3,6	5,0	1,54	0,8				*	*	*		*					
3,7	5,0	1,45	0,8				*	*	*		*					
3,75	5,0	1,58	0,8				*	*	*		*					
3,8	5,0	1,54	0,8				*	*	*		*					
3,9	5,0	1,45	0,8				*	*	*		*					
4,0	5,5	1,80	0,8		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

**FORMA DE PEDIDO:** d1 x L.

**ORDER FORM:** d1 x L.

**EXPULSOR TEMPLADO FORMA "D" DIN 1530 (continuación)**  
**EJECTOR PIN HARDENED THROUGH TYPE "D" COUNTERSUNK HEAD (cntd)**



**EJECUCION:** Diametro d1: Templado y rectificado. Cabeza recalcada en caliente.

**VERSION:** Diameter d1: Hardened through and fine ground finished. Countersunk Head: Hot folded.

**MATERIAL:** MATERIAL: Nº 1.2510 F(522). Nº 1.2510 (F 522).

**DUREZAS:** HARDNESS: Caña (d1): 60±2HRc. Shaft (d1): 60±2 HRc.  
 Cabeza: 45±5HRc. Head: 45±5 HRc.

**TEMPERATURA DE TRABAJO:** TEMPER RESISTANCE: Hasta 220º C. At least 220º C.

d1 g6	d2 -0,2	K +0,2 +0	r	L +1									
				40	63	80	100	125	160	175	200	250	315
4,1	5,5	1,71	0,3				*	*	*		*		
4,2	5,5	1,63	0,3				*	*	*		*		
4,25	5,5	1,58	0,3				*	*	*		*		
4,4	5,5	1,45	0,3				*	*	*		*		
4,5	6,0	1,80	0,3			*	*	*	*	*	*	*	
4,6	6,0	1,63	0,3				*	*	*		*		
4,75	6,0	1,58	0,3				*	*	*		*		
5,0	6,5	1,80	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5,1	6,5	1,71	0,3				*	*	*		*		
5,2	6,5	1,63	0,3				*	*	*		*		
5,25	6,5	1,39	0,3				*	*	*		*		
5,3	6,5	1,58	0,3				*	*	*		*		
5,4	6,5	1,45	0,3				*	*	*		*	*	*
5,5	7,0	1,80	0,5			*	*	*	*	*	*		
5,6	7,0	1,63	0,5				*	*	*		*		
5,75	7,0	1,38	0,5				*	*	*		*		
6,0	8,0	2,23	0,5		*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5	9,0	3,16	0,5				*	*	*	*	*	*	
7,0	9,0	2,73	0,5			*	*	*	*	*	*	*	*
7,5	10,0	3,16	0,5				*	*	*		*	*	
8,0	10,0	2,73	0,5		*	*	*	*	*	*	*	*	*
8,5	11,0	3,16	0,5				*	*	*		*	*	
9,0	11,0	2,73	0,5				*	*	*		*	*	*
10,0	12,0	2,73	0,5		*	*	*	*	*		*	*	*
12,0	14,0	2,73	0,5			*	*	*	*		*	*	*
14,0	16,0	3,23	0,8			*	*	*	*		*	*	*
16,0	18,0	3,23	0,8			*	*	*	*		*	*	*

**FORMA DE PEDIDO:** d1 x L.  
**ORDER FORM:** d1 x L.